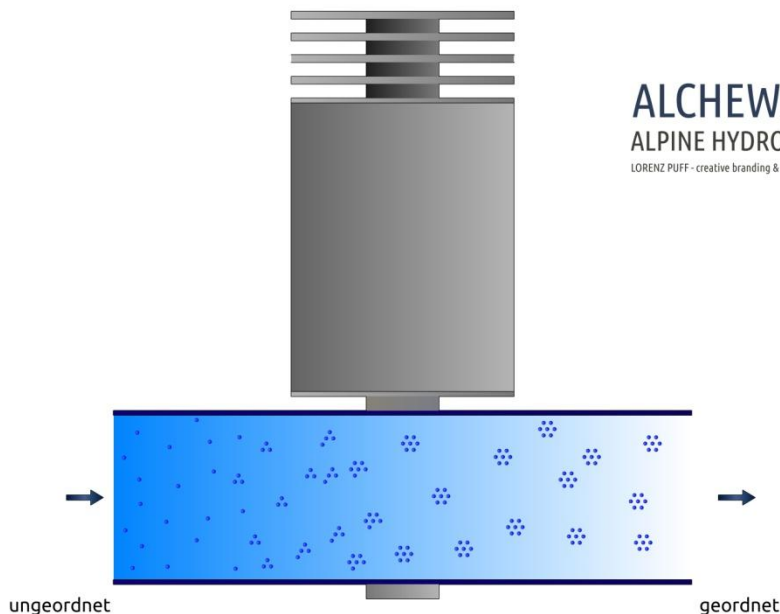




ALCHEWAT HYDRO

STRUKTURIERUNG VON PROZESSWASSER, GESCHLOSSENEN KREISLÄUFEN, HEIZ- UND KÜHLKREISLÄUFEN

Beläge durch Kalkablagerungen, Rostbildung und Verschlammung in geschlossenen Systemen jeglicher Art in der Kühl- bzw. Heizanlage, können den Energieverbrauch bis zu 15% erhöhen. Folgen sind für Sie die Kostenintensivierung bei der Wartung oder frühzeitige Neuanschaffung. Durch strukturiertes Wasser können Sie vorbeugen, damit diese Thematik Sie nicht extra belastet.



UMWELTSCHONEND
SAUBER – NACHHALTIG

EINFACHE MONTAGE
(KEINE ÖFFNUNG DER
ROHRLEITUNGEN NÖTIG!)

BRAUCH- UND
PROZESSWASSER FÜR
INDUSTRIELLE
ANWENDUNGEN

SENKUNG BZW.
STABILISIERUNG DER
KORROSIVITÄT

KEINE ZUSÄTZLICHEN
BETRIEBSKOSTEN

OPTIMIERUNG DER
LAUFENDEN BETRIEBS-
UND INSTANDHALTUNGS-
KOSTEN

REDUKTION DER
VERKEIMUNGS-
ANFÄLLIGKEIT

ALCHEWAT HYDRO

2 Jahre Rückgaberecht
10 Jahre Garantie auf
Material und Verarbeitung
ALCHEWAT
Made in South Tyrol - EU



ALCHEWAT HYDRO

FÜR KÜHLANLAGEN, HEIZANLAGENTECHNIK UND INTERNE WASSERKREISLÄUFE

Viele Probleme gerade bei größeren Anlagen entstehen durch Beläge, Ablagerungen, Verschlämmungen und Undichtheiten. Es kommt zu Schäden an Pumpen, Mischventilen und Wärmetauschern, die erhebliche Kosten verursachen können. Solche Probleme in geschlossenen Systemen jeglicher Art können den Energieverbrauch bis zu 15% erhöhen.

ALCHEWAT Hydro renaturiert, strukturiert und belebt das durchlaufende Wasser mittels biomagnetischer Induktionsverfahren und mit Hilfe von transmaterialen Katalysatoren. Die Verbesserung der Wasserqualität wird durch die Veränderung der Oberflächenspannung des Wassers und durch eine geringere Ablagerung in den Leitungen hervorgerufen.

In unseren Geräten kommt ein Mix aus Mineralien, Edelmetalllegierungen, diamagnetischen Übergangsmetallen und Quellwasser aus den Alpen zum Einsatz, der keinen direkten Kontakt mit ihrem Wasser hat. Durch das Schwingungs- und Resonanzspektrum wird die Molekularstruktur des Wassers günstig beeinflusst und verändert.

Das Gerät benötigt keinen Strom, enthält keinerlei chemische Stoffe, kann selbst und ohne Eingriff ins Leitungsnetz montiert werden, ist wartungsfrei und wirkt weder magnetisch noch elektrisch.

Neue Ablagerungen in den Rohrleitungen werden verhindert, zum Teil auch alte Ablagerungen abgebaut. Bisher verwendete Chemiezusätze (z.B. Chlor) können mitunter reduziert werden.

SCHNELLE UND
EINFACHE MONTAGE

PERMANENTE WIRKUNG

FUNKTIONIERT OHNE
CHEMIE

RÜCKGANG DER
VERSCHLÄMMUNGS-
NEIGUNG

ALTE HEIZKÖRPER UND
BODENHEIZUNGSROHRE
WERDEN WIEDER
DURCHGÄNGIGER

KEINE ZUSÄTZLICHE
ENERGIE ODER
STROMANSCHLUSS
NOTWENDIG

SPRITZWASSERDICHT

WARTUNGSFREI

ALCHEWAT HYDRO

Material: Edelstahl (X5CrNi18-10)

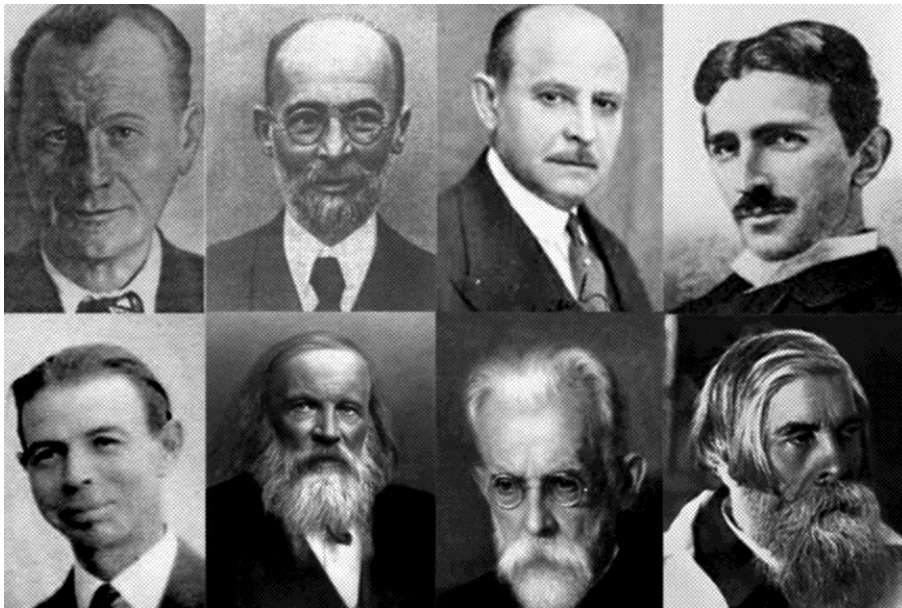
10 Jahre Garantie auf
Material und Verarbeitung

TECHNISCHE DATEN

Modell	ALCHEWAT Hydro 50	Alchewat Hydro 200
Anwendung	Heiz-, Kühl- und Prozesskreisläufe	
Wassertemperatur	1°C bis 95°C (vor Frost schützen)	
Rohrmontage	Ø max. 2" (50 mm)	Ø max. 8" (200 mm)
Maße	Ø 76 mm x 200 mm	Ø 154 mm x 280 mm
Materialien und Komponenten	(X5CrNi18-10), (X2CrNi18-9), (CuAg _{0,10} P), hochwertiges alpines Quellwasser, Vulkanitgestein	
Gewicht	2,7 kg	12 kg
Garantie	10 Jahre auf Material und Verarbeitung	
Rückgaberecht	2 Jahre	

ALTE "TECHNOLOGIEN" WIEDERGEFUNDEN?

Im Meer von Informationen, in dem wir heutzutage versunken sind, gibt es außergewöhnliche Neuigkeiten, die leider immer mehr in den Hintergrund treten. Im Jahr 1911 begann mein Großvater, Dokumente, Patente, Bücher und Dokumentationen über Technologien zur Harmonisierung von Umwelt, Mensch und Tier zu sammeln. Mein Vater begann diese Theorien und Technologien in der Landwirtschaft mit positiven Ergebnissen umzusetzen. 1984 begann die dritte Generation unserer Familie diesen Weg zu beschreiten und mit den "Familientechnologien" zu testen und um sie weiter zu entwickeln. Seit 2010 werden die verschiedenen **ALCHEWAT**-Systeme in Bozen in Südtirol hergestellt. Unsere Technologie basiert auf den Studien, Theorien und Techniken großen Genies der Geschichte:



Ing. Bernard B. Kazhinski (1890-1962)

MD. Alexander G. Gurwitsch (1874-1954)

Ing. Georges Lakhovsky (186 – 1942)

Ing. Nikola Tesla (1856-1943)

Royal R. Rife (1888-1971)

MD. Dmitrij I. Mendelejew (1834-1907)

D. C. Wladimir I. Wernadski (1863-1945)

MD. Vladimir M. Bekhterev 1857-1927)

Ihre Kontaktperson:

